

Instruções de uso

Cravação de varetas isolantes de poliamida
em perfis de alumínio

Instruções de uso

Cravação de varetas isolantes de poliamida em perfis de alumínio

As varetas isolantes são normalmente cravadas tendo em conta as seguintes recomendações:

1. Temperatura ambiente

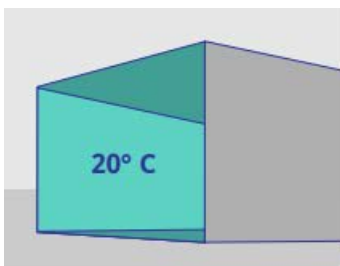
A cravação deve ser realizada numa zona de trabalho à temperatura ambiente, sob condições climáticas padrão. Antes da cravação, certifique-se de que as varetas isolantes atingiram a temperatura ambiente (consultar igualmente as instruções de utilização relativas ao “Armazenamento”).

2. Moletagem

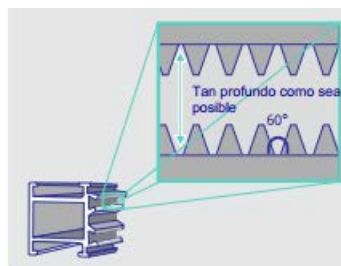
O processo deve ser realizado numa zona de trabalho à temperatura ambiente, sob condições climáticas padrão. Antes da cravação, certifique-se de que as varetas isolantes atingiram a temperatura ambiente (consultar igualmente as instruções de utilização relativas ao “Armazenamento”).

3. Cravação

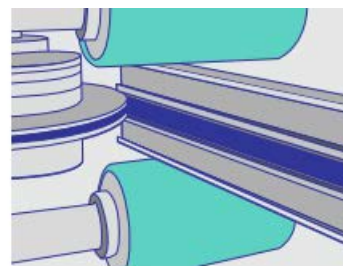
A máquina de cravação deve ser ajustada para cada geometria. Deve ser assegurado o guiamento paralelo dos perfis de alumínio, recorrendo, se necessário, a rolos ou elementos auxiliares de apoio. O martelo deve penetrar corretamente na cabeça da vareta isolante.



Temperatura ambiente ideal



Vista detalhada da moletagem



Processo de cravação