

# Ficha de producto

RPET Foam

# Ficha de producto

## RPET Foam

### Aplicación

La espuma RPET se utiliza para mejorar aún más el rendimiento térmico de sistemas de ventanas, puertas y fachadas, gracias a la posibilidad de rellenar la cavidad entre las varillas/perfiles.

La baja conductividad de la espuma y la posibilidad de disponer de diferentes dimensiones permiten una fuerte reducción del flujo de calor por convección.

### Propiedades de RPET Foam

Descripción	Espuma RPET de celda cerrada
Procesos compatibles	Pintura en polvo y anodizado según las condiciones de uso <sup>(1)</sup>
Conductividad térmica	$\lambda_{90/90} = 0,030 \text{ W/mK}$ según EN 12667 y EN13164, después de envejecimiento acelerado
Reacción al fuego	Clase E según EN13501- <sup>(2)</sup>
Densidad	48 kg/m <sup>3</sup> según EN1602
Sostenibilidad	Material PET reciclado postconsumo al 100 %

<sup>1)</sup> El valor está certificado por el Instituto Fraunhofer de Física de la Construcción IBP (Certificado N° P1-037e/2026). Este valor representa la conductividad térmica declarada de diseño y debe utilizarse directamente para el cálculo de transmitancia térmica conforme a ISO 10077-2, sin aplicar factores de corrección o multiplicativos.

<sup>2)</sup> Certificado N° SL/Z-357/EN1195/389a/2021 emitido por SYCHTA Laboratorium Sp. J.

### Aplicación

Technoform suministra perfiles con espuma RPET preensamblada, por lo que no se requiere manipulación adicional.

La espuma RPET puede aplicarse sobre perfiles, previa evaluación de viabilidad por parte de nuestros especialistas. Para cualquier solicitud, contacte con su representante de Technoform.

### Condiciones de uso

Los perfiles de poliamida Technoform con espuma RPET están destinados para su uso en perfiles de aluminio con rotura de puente térmico y son compatibles con procesos de recubrimiento y anodizado.

Para estos tratamientos superficiales, deben observarse las siguientes condiciones.

# Ficha de producto

## RPET Foam

Pintura en polvo	Puede realizarse un ciclo completo de recubrimiento conforme a las especificaciones Qualicoat. El rango de temperatura recomendado es de 180–200 °C. El tiempo total de exposición no debe superar los 20 minutos.
Anodizado	Puede realizarse un ciclo completo de anodizado conforme a las especificaciones Qualanod, alcanzando un espesor de capa anodizada clase AA15 (espesor medio de 15 µm).

El comportamiento de la espuma RPET en cualquier otro proceso o aplicación diferente no ha sido evaluado, por lo que no se garantiza su correcto funcionamiento.

### Condiciones de almacenamiento

El almacenamiento y la manipulación deben realizarse de acuerdo con las instrucciones estándar aplicables a los perfiles aislantes Technoform.